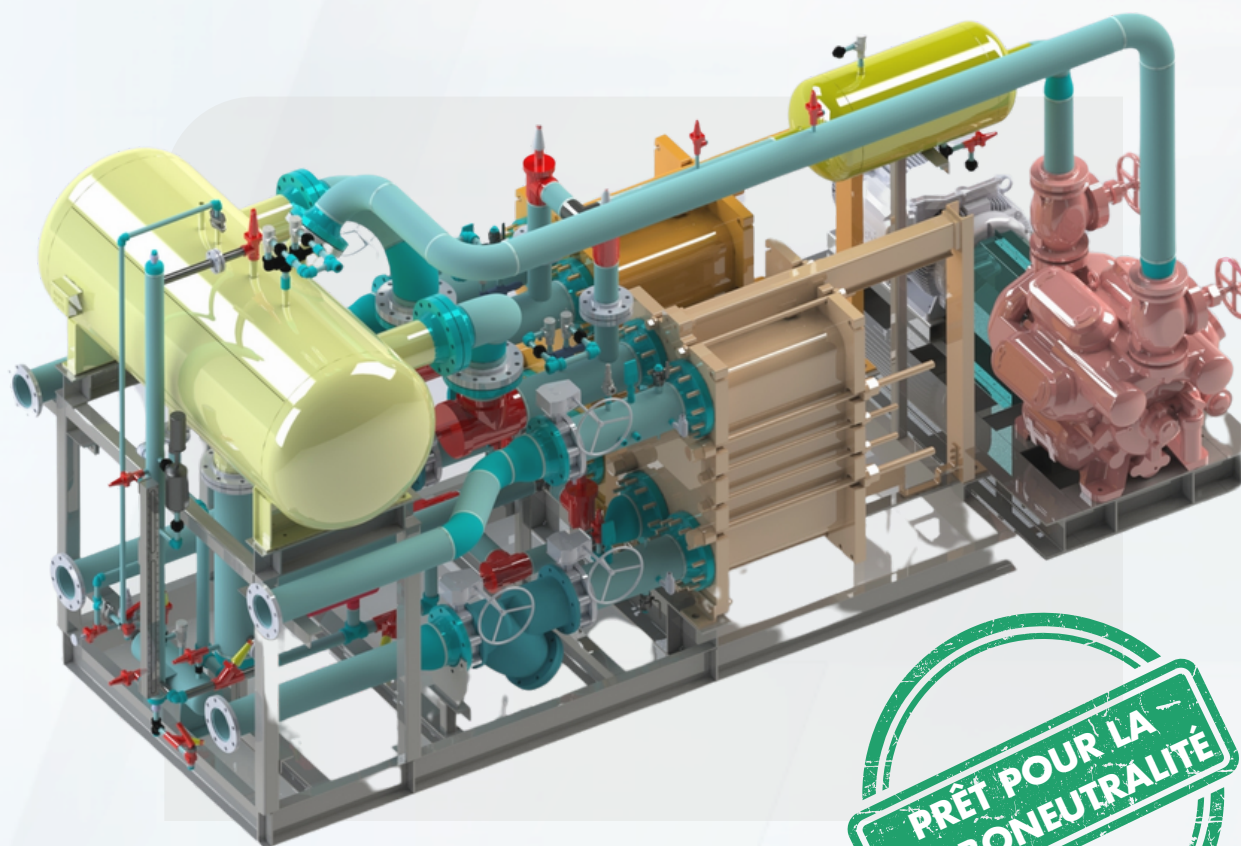


POMPES À CHALEUR À AMMONIAQUE

185 °F NATURELLEMENT



POURQUOI CHOISIR LES POMPES À CHALEUR À AMMONIAQUE ?

Grâce à des composants et à un savoir-faire technique toujours plus performants, les pompes à chaleur industrielles à ammoniac peuvent désormais capter la chaleur résiduelle pour fournir de la chaleur jusqu'à 185 °F, ce qui rend l'équipement adapté à une utilisation dans diverses applications, telles que l'alimentation et les boissons, le chauffage et le refroidissement urbains, les centres de données, les universités, les campus de soins de santé et bien plus encore.

L'ammoniac (R717/NH3) est un réfrigérant écologique avec un potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (PAO) nul et un potentiel de réchauffement global (PRG) de 0. Il est utilisé dans les installations frigorifiques et industrielles à grande échelle depuis plus d'un siècle, et ses avantages vont au-delà des gains environnementaux pour inclure un prix stable et une adoption généralisée en Amérique du Nord, ce qui facilite l'ajout d'une thermopompe à ammoniac.



Grande plage de fonctionnement

température d'alimentation jusqu'à 185 °F (85 °C)



Réfrigérant naturel

Conçue pour durer et résister à l'épreuve du temps, au-delà de 2050, dans le cadre de votre solution zéro émission nette.



Pas de chaudière au gaz naturel

Les thermopompes éliminent le besoin de chaudières, ce qui entraîne une réduction des émissions de carbone et une efficacité énergétique accrue (3 à 5 fois plus efficace).



Faibles coûts d'exploitation

Réduction des coûts grâce à une efficacité élevée (coefficient de rendement élevé)



Solution personnalisable

Conçu pour un fonctionnement optimal avec de multiples sources de chaleur variables (eau, eaux usées, géothermie, air, procédés)

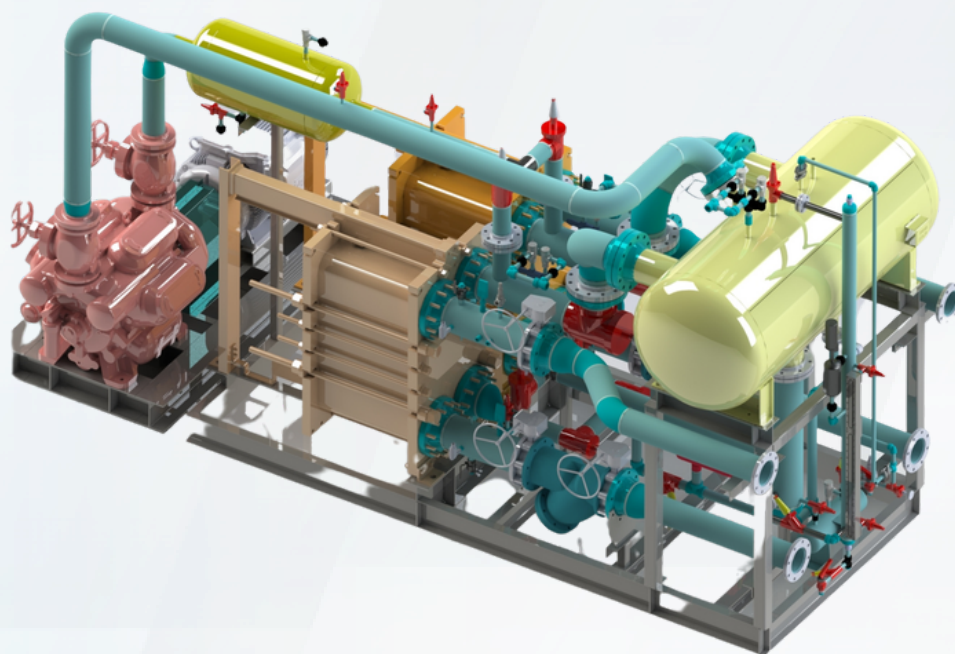


Fiabilité

La conception utilise exclusivement de l'équipement et des composants industriels, ce qui réduit les risques d'arrêt de production et augmente la durée de vie des équipements.

Les propriétés de l'ammoniac sont particulièrement avantageuses pour le chauffage et la climatisation. Ainsi, un seul système peut suffire pour ces deux fonctions, évitant l'utilisation de systèmes distincts qui augmentent les besoins d'entretien et l'encombrement au sein d'un bâtiment.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



Système d'automatisation CIMCO

Conçue pour un fonctionnement optimal de la thermopompe et une intégration harmonieuse avec les systèmes SCADA de l'usine



Stockage thermique

Capacité d'intégrer une stratégie de décalage de charge pour réduire les coûts des services publics et améliorer l'efficacité opérationnelle.



Tous vos besoins thermiques

Peut être conçu pour répondre simultanément aux besoins de chauffage et de refroidissement.



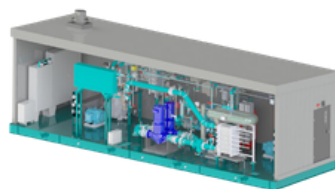
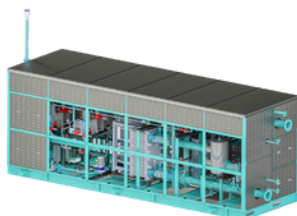
Conception personnalisée

Conception de systèmes modulaires, modulaires ou hybrides, adaptés aux besoins de chaque projet

Options d'enclos extérieurs disponibles

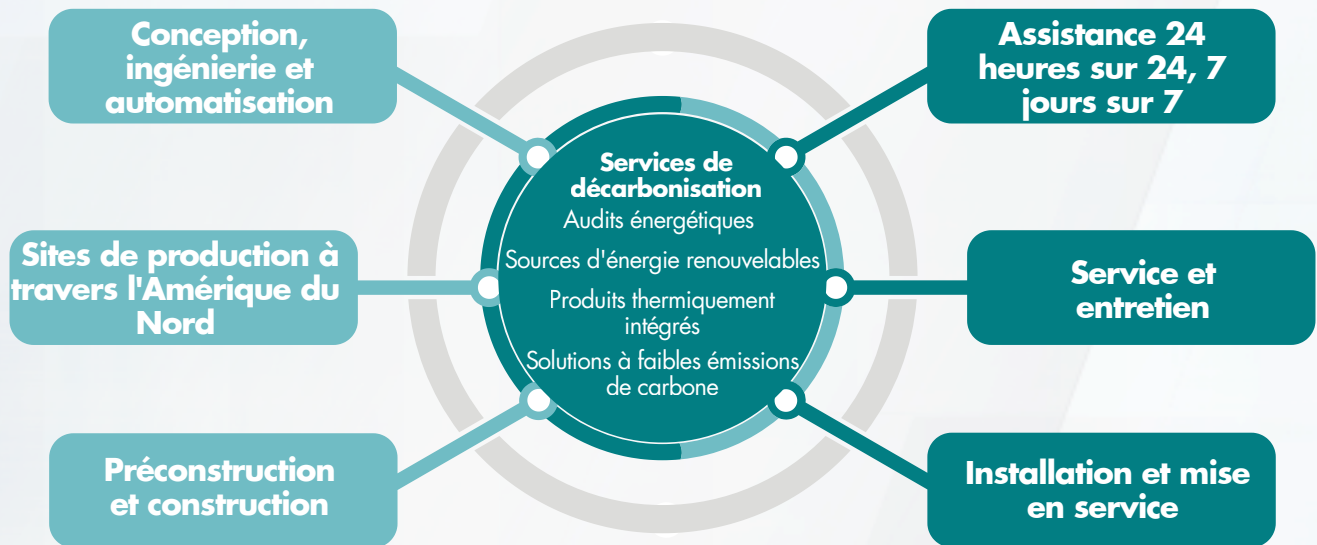


Scannez-moi



L'AVANTAGE CIMCO

Chez CIMCO, on sait que les grands projets de chauffage et de climatisation sont complexes et que chaque projet est unique. Il n'existe pas de solution standard idéale. Notre objectif est de collaborer avec les intervenants de chaque projet afin de comprendre les défis et les opportunités spécifiques, et de mettre à profit nos compétences et capacités uniques pour offrir une solution sur mesure optimale.



SÉRIES VERTES

Des solutions thermiques qui permettent d'économiser de l'argent et de préserver l'environnement.



Scannez pour en savoir plus

