

SYSTÈMES TRANSCRITIQUES CO₂

POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES



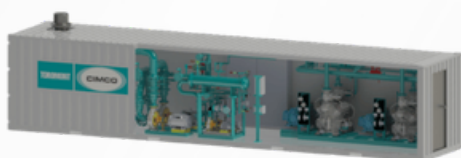
CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Tuyauterie en acier inoxydable.
- Emballage résistant aux intempéries pour l'extérieur.
- Pressions à l'arrêt jusqu'à 1160 psig (aucune unité de refroidissement de secours requise).
- Pour les groupes motopropulseurs comportant 3 compresseurs à haut débit, le premier compresseur de chaque étage est équipé d'un variateur de vitesse.
- Pour les ensembles comportant 1 compresseur haute pression, le compresseur sera équipé de démarreurs à semi-conducteurs et le refroidisseur de gaz sera monté en usine sur l'ensemble.
- Contrôleur de paquet commercial configurable préprogrammé Danfoss.
- Isolation par injection de mousse en usine CIMCO sur les cuves et tuyauteries froides.
- Vannes de régulation d'évaporateur sur le groupe pour une configuration de tuyauterie d'évaporateur à deux tubes (liquide-condensat, aspiration-gaz chaud) lorsque le groupe est situé à proximité des évaporateurs.

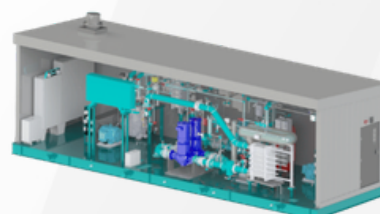
FONCTIONNALITÉS OPTIONNELLES

- Disponible en trousse intérieure (sans enceinte), en enceinte conteneur ou en bâtiment préfabriqué (voir options ci-dessous).
- Agencement courant de tuyauterie à trois ou quatre tuyaux (liquide, aspiration, gaz chaud, condensat de dégivrage).
- Un deuxième compresseur (si équipé) à chaque étage est équipé d'un variateur de vitesse (pour la redondance).
- Éclairage de service et prises électriques.
- Contrôleur industriel Allen Bradley préprogrammé et configurable en usine par CIMCO, compatible plug & play avec les installations PLC CIMCO existantes et les évaporateurs CIMCO Penthouse.
- Circuit de compression parallèle à haut étage et/ou éjecteurs pour maximiser l'efficacité dans les climats plus chauds.

TAILLES PAR APPLICATION (14-260TR)



Enceintes pour conteneurs de 50 à 150 TR



Bâtiments préfabriqués > 150TR



Gros plan sur un projet :

Achevé en avril 2021, ce nouvel entrepôt frigorifique est équipé d'une baie de stockage transcritique au CO₂ installée sur le toit et d'une unité de production transcritique de CO₂ avec récupération de chaleur. Cette installation comprend un système de baie industrielle sur le toit et des évaporateurs DX spéciaux en mezzanine, tous montés sur le toit afin de supprimer le besoin d'une salle des machines intérieure. Le client réalise ainsi des économies sur les coûts immobiliers et optimise l'efficacité énergétique liée au CO₂.

Solutions thermiques novatrices **CONÇU POUR VOUS**

Chez CIMCO, nous offrons des services et des solutions complets pour tous vos besoins thermiques, du chauffage et de la climatisation au refroidissement et à la congélation. Qu'il s'agisse de rénovations, d'agrandissements, de constructions neuves ou de pièces détachées, nous gérons des projets de toute envergure avec précision et expertise. Notre équipe de professionnels dévoués s'engage à partager ses connaissances et ses méthodes pour vous offrir les meilleures solutions, adaptées à vos exigences spécifiques.

Ce qui nous distingue vraiment, c'est notre capacité à fournir des solutions personnalisées qui répondent à vos besoins spécifiques, grâce à notre expertise technique et à notre vaste réseau en Amérique du Nord. Grâce à un vaste réseau de distribution de pièces détachées, nous garantissons la disponibilité des produits et une livraison rapide, et notre pouvoir d'achat nous permet d'offrir des prix compétitifs et des économies substantielles. Notre solidité financière est le gage d'un partenariat fiable et durable, faisant de CIMCO le partenaire idéal pour toutes vos solutions thermiques industrielles.

